



LIMBURGER
THE PACKAGING GROUP



AEROSOLDOSEN / AEROSOLCANS

Aerosoldosen

sind Hochleistungsprodukte. Höchste Anforderungen an die Maßhaltigkeit und die Drucksicherheit treffen auf große Ausbringungsmengen. Um dies zu erreichen, wurden für die ADL ausschließlich neue Maschinen führender europäischer Hersteller eingesetzt. Die ADL ist ein Tochterunternehmen der Massilly Gruppe und der Blechwarenfabrik Limburg GmbH. Zwei starke Partner mit langjähriger Erfahrung in der Herstellung von Weißblechverpackungen.

Die Massilly Gruppe unterstützt die ADL mit Ihrem Know-how in der Aerosol-Fertigung, liefert die Komponenten und ergänzt das Produktportfolio. Die Blechwarenfabrik liefert den technischen Support und die Logistik. Veredelt wird auf einer UV-Offset-Druckanlage.

Alle Dosen werden in-line mit einem Hochdrucktester auf Dichtigkeit geprüft. Darüber hinaus werden ständig Gebinde aus der Produktion entnommen und in einem Wasserbecken auf Mikroleckagen untersucht. In regelmäßigen Abständen werden Dosen auf Maßhaltigkeit geprüft. Alle Messgeräte sind elektronisch angebunden, die Prüfdaten werden automatisch erfasst. Die Falzprüfung erfolgt mittels einer hochauflösenden Kamera und automatischer Mustererkennung. Zur Gewährleistung der Drucksicherheit wird durch eine zerstörende Prüfung der Verform- und Berstdruck ermittelt. Alle diese Maßnahmen sichern die gleichbleibende Qualität unserer Aerosoldosen.

Aerosolcans

are high performance products. There are high demands on dimensional accuracy and pressure safety in connection with a big production output. Therefore the ADL uses only new machinery of leading European manufacturers. The ADL is a daughter company of the Massilly Groupe and the Blechwarenfabrik Limburg GmbH. Two strong partners with a longtime experience in production of tinplate packaging.

The Massilly Groupe supports the ADL with the know-how in Aerosol manufacturing, supplies the components and complements the portfolio. The Blechwarenfabrik provides the technical support and the logistics. The printing is done on a multi-color-press.

All cans are tested in line by a high pressure leak tester. Beyond that, cans get frequently water bath tested to detect micro leakages. By regular intervals the cans get checked for dimensional accuracy. All measuring devices are electronically connected, the measuring dates are recorded automatically. The seam testing is done with a high definition camera and an automatic pattern detection. To guarantee the pressure safety destroying tests are performed to detect the deformation and burst pressure. All these arrangements secure the constantly good quality of our Aerosol cans.





Größen und Varianten Deliverable sizes and versions

	Füllvolumen (ml) Filling volume (ml)	Dosenvolumen (ml) Cans volume (ml)	Höhe (mm) Height (mm)	Ausführung Variant
Ø 52 mm	150	210	105	necked in
	200	270	132	necked in
	250	335	161	necked in
	300	405	195	necked in
	400	520	244	necked in
Ø 57 mm	200	270	110	necked in
	250	335	136	necked in
	300	405	164	necked in
	400	520	207	necked in
	500	650	257	necked in
Ø 65 mm	250	335	104	necked in + straight
	300	405	122	necked in + straight
	400	520	157	necked in + straight
	500	650	195	necked in + straight
	600	800	240	necked in + straight
	750	1000	300	necked in + straight

Alle Dosen sind in Ausführung für 15 oder 18 bar lieferbar. Weitere Größen und Varianten auf Anfrage.
All cans are deliverable in 15 or 18 bar. Further sizes and variations on request.



+

